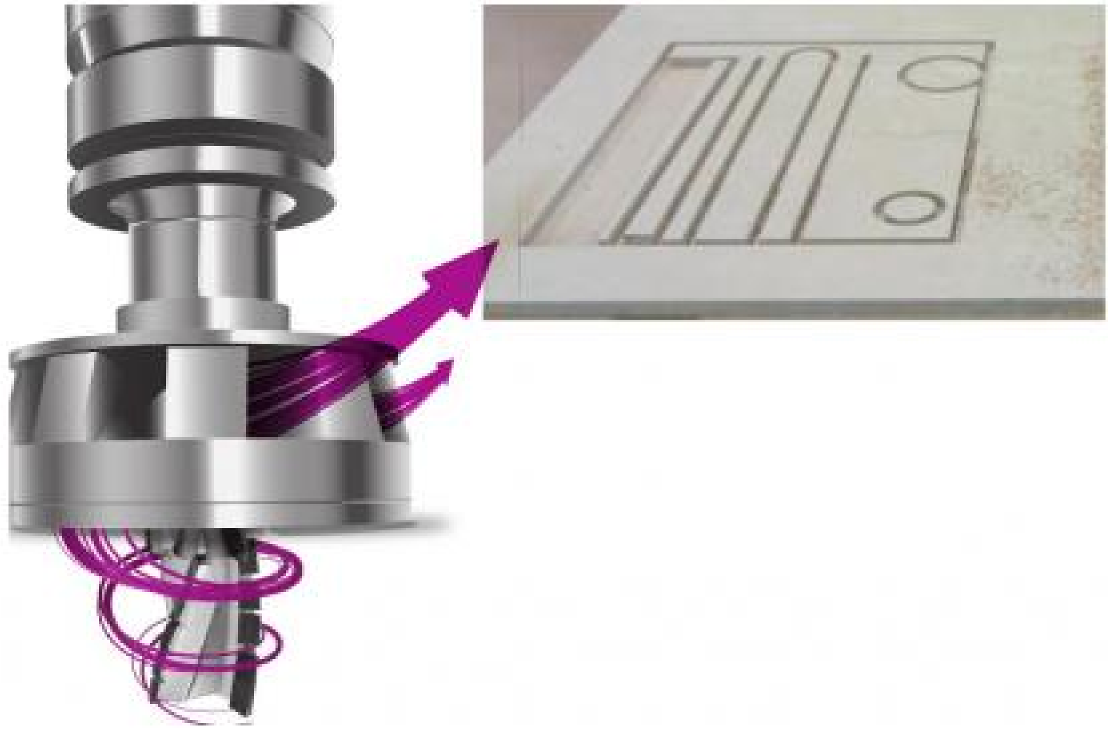
[1]

Спрямований потік стружки і пилу при роботі інструменту LEUCO CM зі спеціальним розташуванням ріжучих крайок прекрасно видно на фотографії, так і в процесі фрезерування

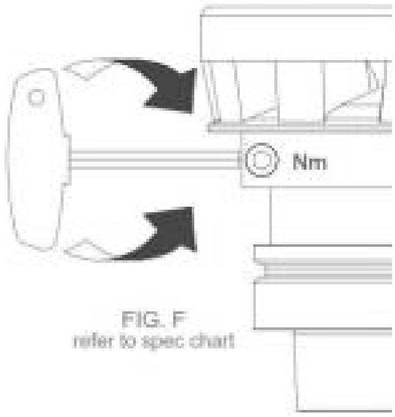
ChipMeister відрізняє потужний оптимізований і спрямований потік стружки і пилу

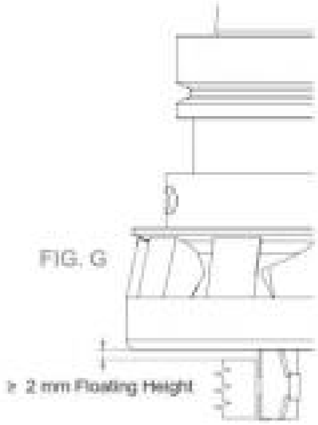
Концепція інструменту CM була втілена і в алмазних кінцевих високопродуктивних фрезах, застосовуваних у технології «нестінг»



[2]

Кількість стружки, яка залишається після обробки панелі з турбіною AEROTECH (зліва) і при звичайній обробці (праворуч)





[3]

???????????? ?????? ????? ? AEROTECH Hydro ???????????? ???? ??????: ???????????? ?????? ?????????? ????????? ????? ?? ??????????

????? (10 ? · ?).

??????? AEROTECH ???? ??????????? ??????????? ??????? ???????????????? ????????? ?? ????????????? ???????? ?????????? ??????? ? ? ?????? ? ????????? ????????? ?? 30.000 ??/??? ??? ?????? ?? ????????, ? ?????????? ???

18.000 ??? ? 24.000 ??? / ?? ??? ?? 2-10 ? ?? (? ????????? «?? ???????» ??? Aerotech).

ЧИСТЕ РОБОЧЕ СЕРЕДОВИЩЕ, ЧУДОВА ЯКІСТЬ КРОМКИ І БІЛЬШ ТРИВАЛИЙ ТЕРМІН ДІЇ

Оптимізація видалення стружки при роботі з верстатами з ЧПУ. При обробці заготовок з необліцьовоного МДФ в стаціонарних машинах постійно виникають питання: як уникнути появи дрібного високодисперсного деревного пилу, щоб утримувати в чистоті обладнання і знизити небезпеку захворювання співробітників?

Алмазні кінцеві високопродуктивні фрези LEUCO CM сконструйовані таким чином, що завдяки визначеному розташуванню різальних крайок основний потік видаляємого пилу спрямований вгору - до входу системи аспірації. Кількість видалених відходів при цьому значно підвищується. Сама назва інструменту CM - це скорочення від ChipMeister, що можна перевести як «Володар стружки». Застосування фрез CM дає змогу подовжити термін дії інструменту, збільшити рівень готовності обладнання та якість обробки заготовок. А головні переваги для користувачів - це зростання продуктивності і ефективності обладнання.

Подальша оптимізація системи видалення стружки в верстатах з ЧПУ за допомогою турбіни AEROTECH

Схожа на невелику турбіну, система затиску інструменту і видалення стружки AEROTECH підвищує якість видалення відходів обробки від фрези CM, направляючи їх вгору - до входу в інтегровану систему аспірації. Вражаючу ефективність всієї цієї комбінації можна побачити, поглянувши на незначну кількість пилу та стружки, що залишаються після обробки на деталях, а також всередині виконаних прорізів. Крім того, в процесі роботи AEROTECH виникає потік прохолодного повітря, який охолоджує фрезу, що сприяє збільшенню терміну дії інструменту.

AEROTECH демонструє свою високу ефективність не тільки при роботі за технологією «нестінг», а й при виконанні інших операцій, пов'язаних з інтенсивною обробкою, в результаті чого збільшуються обсяги пилу і стружки. Серед них: серійне фрезерування пазів, виробництво дверних фільонок, фрезерування виїмок в звукопоглинальних плитах, фрезерування МДФ, ДСП і навіть панелей з азбестоцементу, склопластику і т. п.

Програма LEUCO AEROTECH пропонує, поряд з універсальним цанговим затискачем, використання високоточної і простої в застосуванні системи гідрозажима інструменту - AEROTECH Hydro 25.

Познайомтесь: AEROTECH HYDRO 16 !!!

Нещодавно лінійку AEROTECH поповнив AEROTECH Hydro 16, який призначений для затиску інструменту з хвостовиком діаметром 16 мм. Головна частина системи AEROTECH - крильчатка виготовлена з цільної загартованої сталі. Це робить її надзвичайно міцною. Турбіна AEROTECH має якість балансування G <2,5, що гарантує її спокійну в обертанні і безпечну роботу. На відміну від аналогічних подібних агрегатів, зібраних з окремих частин, турбіни AEROTECH мають явні переваги, перевершити які дуже важко.

URL джерела (modified on 06/15/2016 - 14:08): https://www.leuco.com.ua/news/systema-aerotech-cm

Посилання
[1] https://www.leuco.com.ua/sites/default/files/news-images/16.jpg
[2] https://www.leuco.com.ua/sites/default/files/news-images/17.jpg
[3] https://www.leuco.com.ua/sites/default/files/news-images/23.jpg